

MAINTENANCE INSTRUCTION

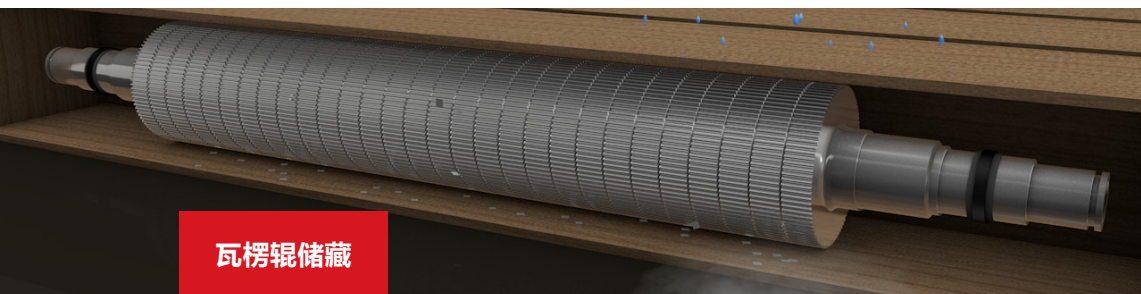
保养手册

真正的拥有 · 是别人没有
CHANGE YOUR MIND



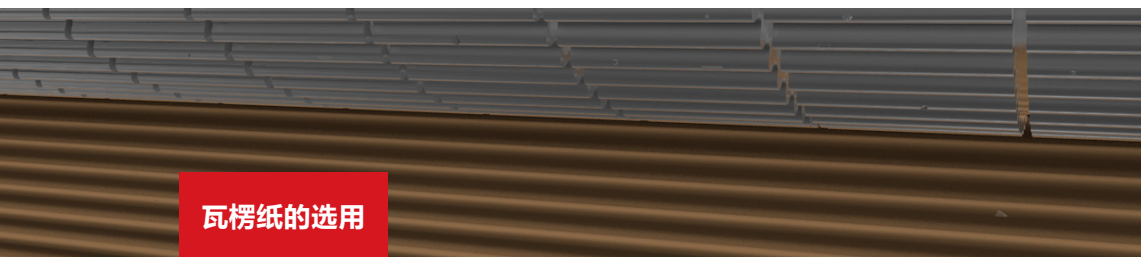
上海大松瓦楞辊
DASONG

实现 1 亿米长瓦楞辊使用寿命



瓦楞辊储藏

- 瓦楞辊表面不是密实的，容易受到环境中潮气的渗透并腐蚀涂层导致涂层脱落，应该储藏干燥环境中。
- 瓦楞辊表面不是密实的，瓦楞辊交付时表面已经涂刷了硅油，时效期为 3 个月，客户长时间不使用瓦楞辊时需要定期涂刷硅油防止潮气渗透并腐蚀涂层导致涂层脱落。
- 客户暂时不使用瓦楞辊放仓库时，需要清理瓦楞辊表面污物，然后涂刷硅油以备日后使用。



瓦楞纸的选用

- 瓦楞纸中的砂量是直接影响瓦楞辊使用寿命的主要因素，瓦楞纸中高硬度砂砾会在瓦楞碾压过程中产生凹坑，并产生涂层脱落严重影响使用寿命。
- 请使用含灰量低于 4% 的瓦楞纸。

瓦楞辊间隙控制

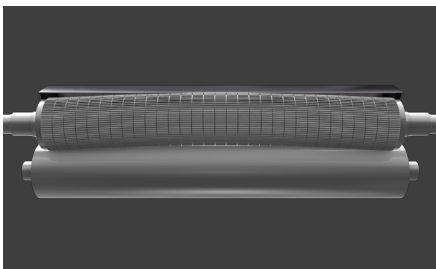
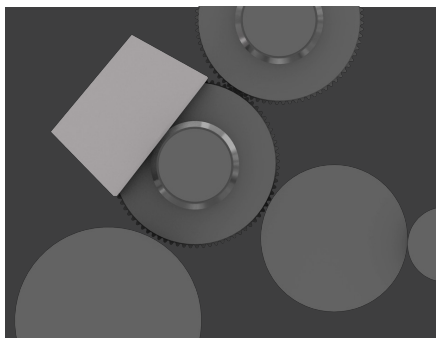
a. 定期检查瓦楞辊平行度，建议一个月一次。

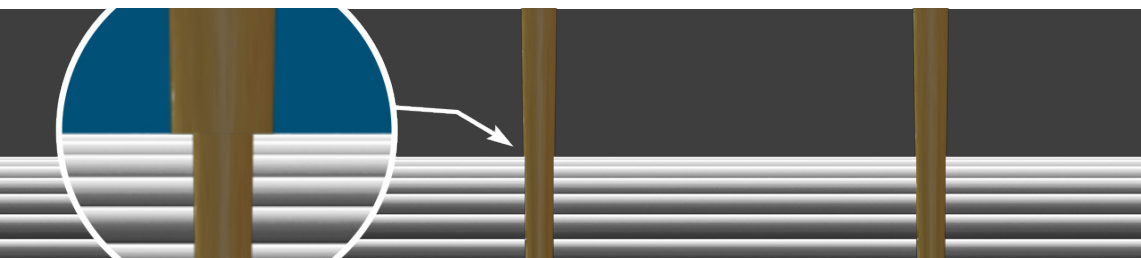
b. 瓦楞辊安装时防止过小瓦楞辊与吸风罩间隙会造成吸风罩铝板磨损及瓦楞辊异常磨损。

c. 吸风罩会随着机器抖动出现松动，定期检查瓦楞辊与吸风罩间隙避免异常磨损。

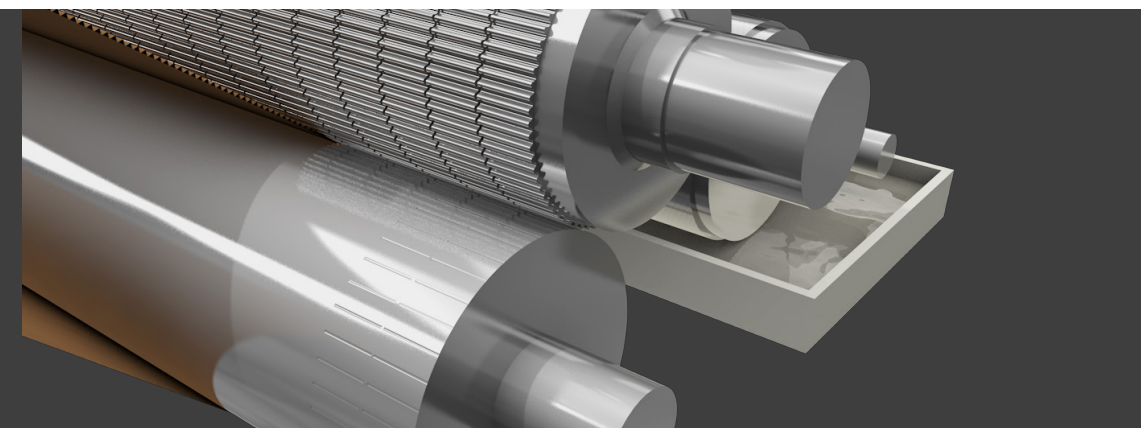
d. 普通虹吸管瓦楞辊会存在“香蕉变形”，长时间停机后，过小吸风罩与瓦楞辊间隙会造成瓦楞辊中间位置同吸风罩产生异常磨损。

e. 定期检查瓦楞辊与压力辊同胶水辊间的间隙，防止异常磨损。





- f. 挡风刀随着机器抖动而产生松动，T 字形磨位置会刮伤吸风槽两端的涂层，定期固定挡风刀。
- g. 实际生产中，纸板质量没有问题前提下，瓦楞辊和压力辊都要使用最小油缸或气缸压力。
- h. 实际生产中，大门幅变成小门幅时，相应降低瓦楞辊和压力辊气缸或油缸压力，避免压力过大造成异常磨损，特别是无纸部分瓦楞辊间直接磨损和同压力辊间直接接触磨损，导致涂层脱落。





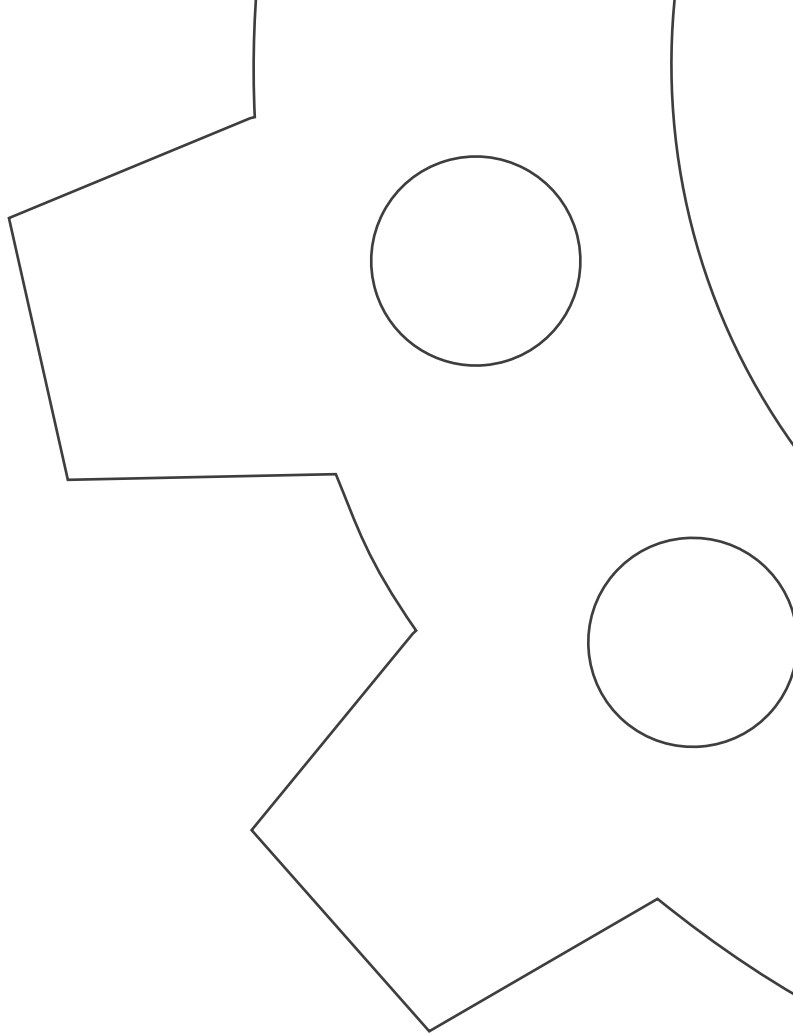
温度控制

- 瓦楞辊通蒸汽前，瓦楞辊事先运转几分钟，避免异常变形。
- 定期检查瓦楞辊及压力辊温度，防止冷凝水堆积造成温度下降。
- 发现温度异常时，检查并保持虹吸管准确位置，确保冷凝水排放顺利。



瓦楞辊清洗

- 实际生产中，瓦楞辊表面会存留胶水及纸纤维，生产完成后及时清理瓦楞辊表面，防止胶水变硬后损伤表面涂层。
- 瓦楞辊高温状态时，切勿直接用水清洗。
- 瓦楞辊冷却后，可用水冲刷或气体冲洗。
- 清洗完成后，涂刷硅油养护及保养瓦楞辊表面。



上海大松瓦楞辊有限公司

Shanghai Dasong Corrugating Roll Co., Ltd.

上海市松江区泗泾镇泗博路 178 号

No. 178 Sibor Road, Sijing Town, Songjiang District, Shanghai, China

电话 (T) : +86 21 57628910 传真 (F) : +86 21 57628908

邮箱 (E) : dasong@rmm-dasong.com

www.rmm-dasong.com